



Ficha Técnica

DULUB STC TECH 100

Óleo lubrificante sintético hidráulico de alta qualidade, formulado a partir de bases sintéticas, polialfaolefinas (PAO), e aditivos especiais para a lubrificação de turbinas e compressores de ar de alta performance. DULUB STC TECH 100 é recomendado para sistemas de turbinas a vapor, gás e hidráulica, turbo compressores e compressores rotativos tipo parafuso, proporcionando melhor resistência a oxidação e elevada demulsibilidade. DULUB STC TECH 100 pode ser utilizado em outras aplicações industriais, na lubrificação de engrenagens e mancais (quando requeridos produtos sintéticos com características de estabilidade a oxidação mesmo em elevadas temperaturas, proteção contra corrosão e antidesgaste). DULUB STC TECH 100 atende aos níveis de desempenho: • DIN 51524 HL; • DIN 51506 Categoria VDL; • DIN 51515 Categoria TD-L; • SIEMENS TLV 901304. Composição química: base sintética e aditivos antidesgaste, agente demulsificante, antioxidante e antiespumante.

Benefícios para o veículo

- Excelente resistência a oxidação – reduz o custo substituição do lubrificante;
- Excelente ação anticorrosiva – resulta na prolongação da vida útil das máquinas e equipamentos;
- Elevada demulsibilidade – separação imediata das fases lubrificante/água;
- Ação hidrorrepelente – protege os componentes dos sistemas de corrosão e desgaste;
- Estabilidade hidrólica – promove a vida útil do óleo e reduz o risco de corrosão e oxidação.

Características Típicas

DULUB STC TECH 100			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,887	
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C	100°C
		102,8	12,4
Índice de Viscosidade	---	113	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	258	
Ponto de Fluidez	°C	-36	
TAN	(mgKOH.g ⁻¹)	0,2	
Demulsibilidade	30min 54,4°C	passa	
Corrosão de lamina de Cobre 3h	100°C	1b	
Teste FZG (Estágio de Falha)	---	10	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica. * O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Saúde e Meio Ambiente

O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, pode provocar impactos negativos tais como contaminação de corpos d'água e do solo com consequentes danos à saúde da população humana, animal e vegetal. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de Validade

5 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional

Para obter informações sobre segurança e manipulação desse produto, consulte a ficha de segurança ou contate o seu representante.

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO
Revisão: 01 – Data: 21.10.2019



DUNAX LUBRIFICANTES LTDA

CNPJ: 05.092.901/0009-21 - Núcleo CIS, Lote 02, Quadra 03, S/N
São Gonçalo dos Campos/BA - CEP: 44.330-000

www.dulub.com.br